

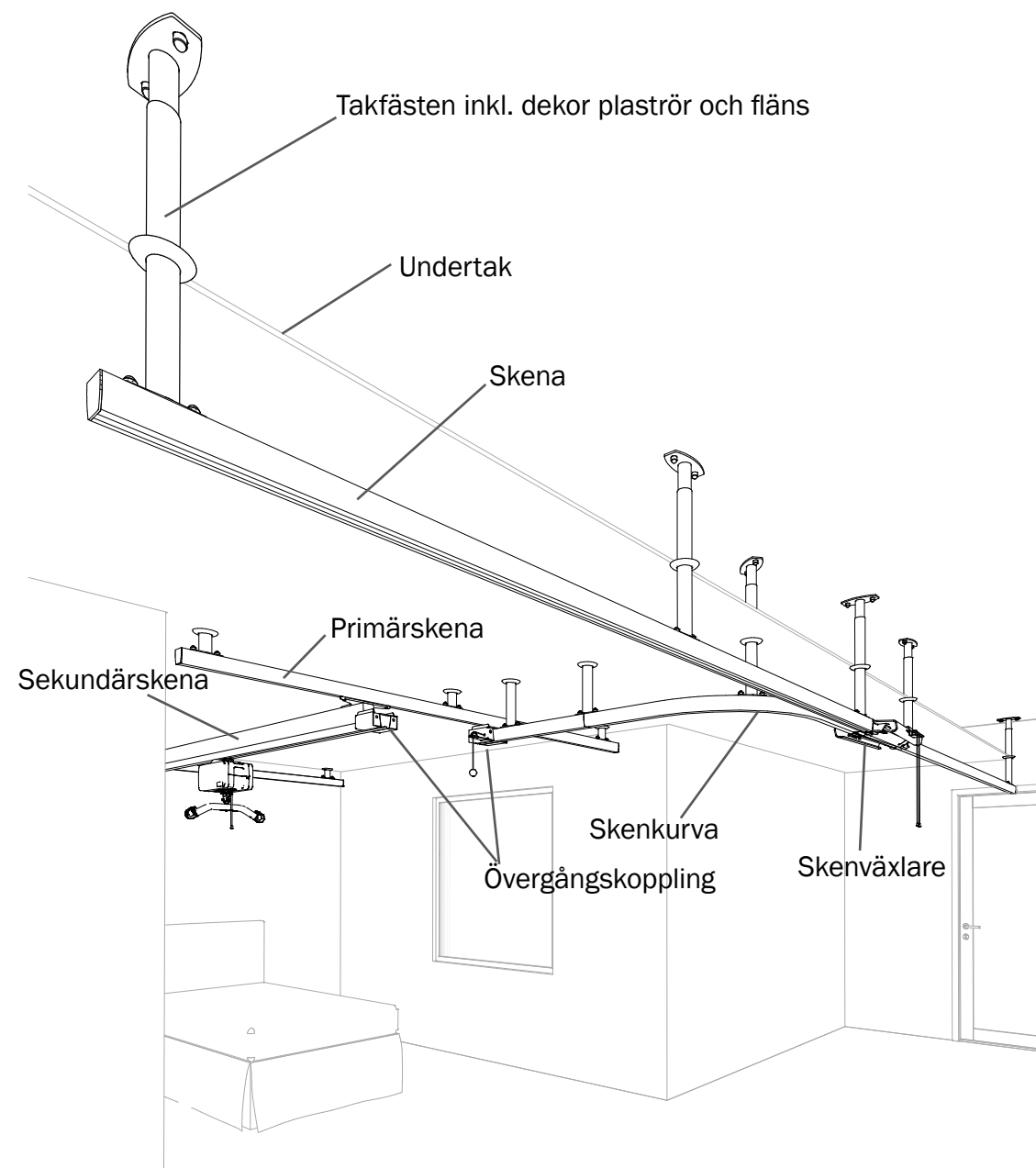
Molift skensystem

molift
by Etac

Checklista för periodisk inspektion (SV)

I enlighet med ISO:10535

PI19204 Rev C 2023-07-24



Installationscertifikat, etikett (endast skena)


 Molift Rail System installed by authorized personnel.
 Date: Etac Molift Service ID SWL: ☐ kg ☐ lbs Next periodic inspection 
 (6 digits):

SWL-värde (säker arbetslast)

En kopia av detta dokument kan laddas ner från
www.etac.com.

Ägare:

Rum/sektion:

Installationsår:

Sele och lyftblock ska inspekteras separat
och ingår inte i denna inspektion.

Driftsituation

Hem
Sjukhus
Vårdhem
Annat



Den periodiska inspektionen (PI) ska utföras av en person som är lämplig för uppgiften och korrekt kvalificerad och väl förtrogen med utformningen, användningen och skötseln av skensystemet och dess komponenter



Ange PI-datum och inspektörens namn i ägarens serviceloggbok. Ange alla observationer/anmärkningar som rör skensystemet för fullständig historik

Visuell undersökning



Visuell undersökning av bärande konstruktion för att säkerställa att det inte finns några skador, sprickor, bristningar eller deformationer. Alla kontrollpunkter måste kontrolleras för att skensystemet ska kunna användas igen

OK Ej OK

	Installationsetikett för skensystemet
	Produktetikett på komponenter (till exempel på övergångskopplingen)
	Skenor
	Skenfästen
	Bultar (saknade)
	Svetsfogar
	Alla skenäндar säkrade med ändstopp
	Skenväxlare
	Övergångskoppling. När grindarna är bortkopplade blockerar de vagnen (Figur 2)
	Övergångskoppling. När låssprinten är bortkopplad är den helt indragen (Figur 1)
	Vridbord
	Ingen korrosion
	IRC-laddning
	Kablar (med IRC)
	Vagn inkl. drivning
	Klätterremmar (Nomad)

Funktionsundersökning

 **Testa FUNKTIONEN och inspektera med avseende på slitage och skador. Alla kontrollpunkter måste kontrolleras för att skensystemet ska kunna användas igen**

OK	Ej OK
Åkvagn	
Klätterremmar	
Inga lösa bultar	
Ändstopp	
Skenväxlare	
Höjden från remskivans vred till golvet är minst 1,8 m (Figur 3)	
Övergångskopplingar. Kopplas in helt när primär- och sekundärskenan ansluter	
Övergångskopplingar. Kopplas ur helt när remskivan dras ned till stopp (Klick) (Figur 1) och luckorna blockerar vagnen (Figur 2)	
Om alla punkter hittills är "OK" ska skensystemet belastningsprovas	
Utför belastningsprov – se avsnittet "Belastningsprov" (metod A eller B)	
Utför en ny visuell kontroll, skador, spel och deformationer i enlighet med beskrivningen ovan. Eventuella skadade delar måste repareras eller bytas ut och provet upprepas igen tills skensystemet fungerar korrekt	
Laddning (IRC)	

Övriga komponenter:

.....

.....

.....

Utfört av

Fullständigt namn:

.....

Datum/Ort:

.....

Namnteckning:

.....

Godkänd utan fel

Nästa inspektion (YYYY / MM):/.....

Skensystemet är märkt med "Ur funktion" och skickas till reparation

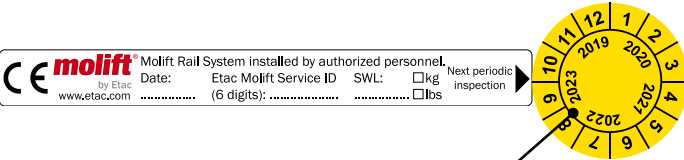
Skensystemet kan inte repareras och tas ur drift

Om en defekt, förslitning eller annan skada som äventyrar patientens säkerhet upptäcks vid periodisk inspektion får skensystemet inte användas förrän bristen har åtgärdats

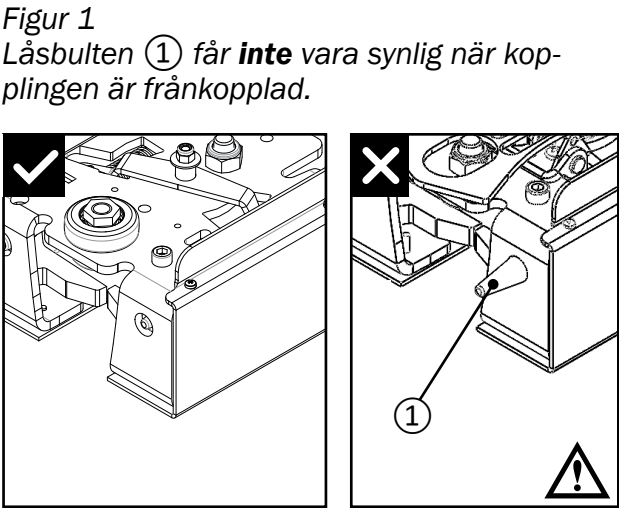
Ägaren har meddelats

 **På grund av lagstadgade krav måste detta dokument eller en kopia arkiveras i ägarens servicelögbok**

Om enheten är godkänd utan fel, sätt dit inspektionsetiketten och märk den med månad och år för **nästa** inspektion. Använd artikelnr 1100306 vid beställning av etikett

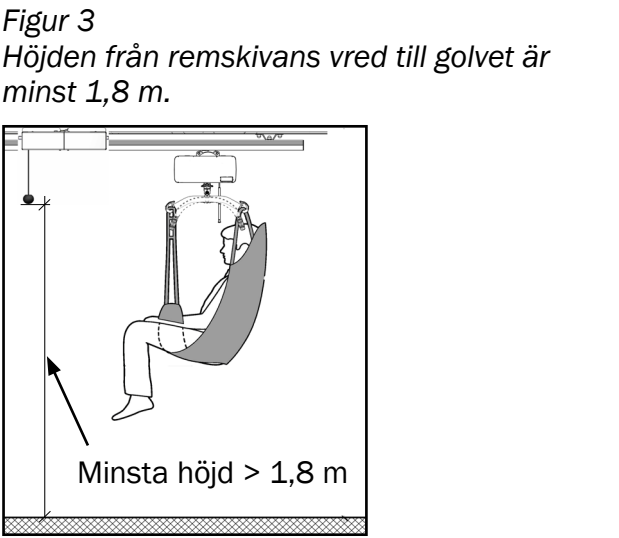
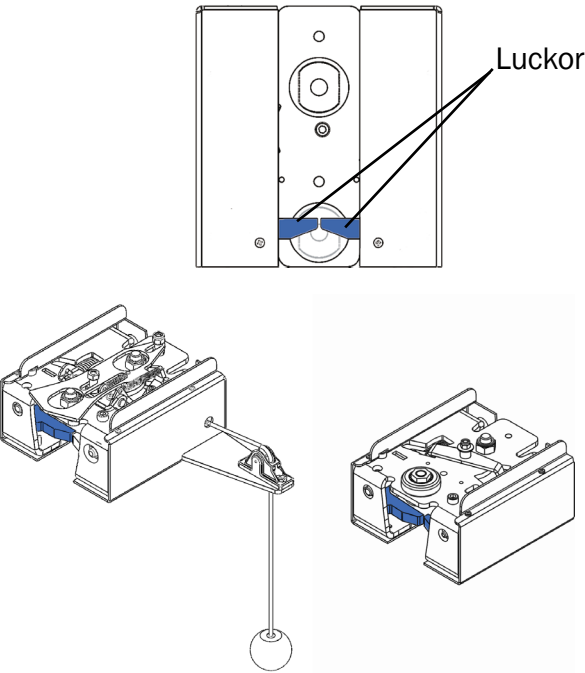


Märk inspektionsetiketten med månad och år för nästa inspektion



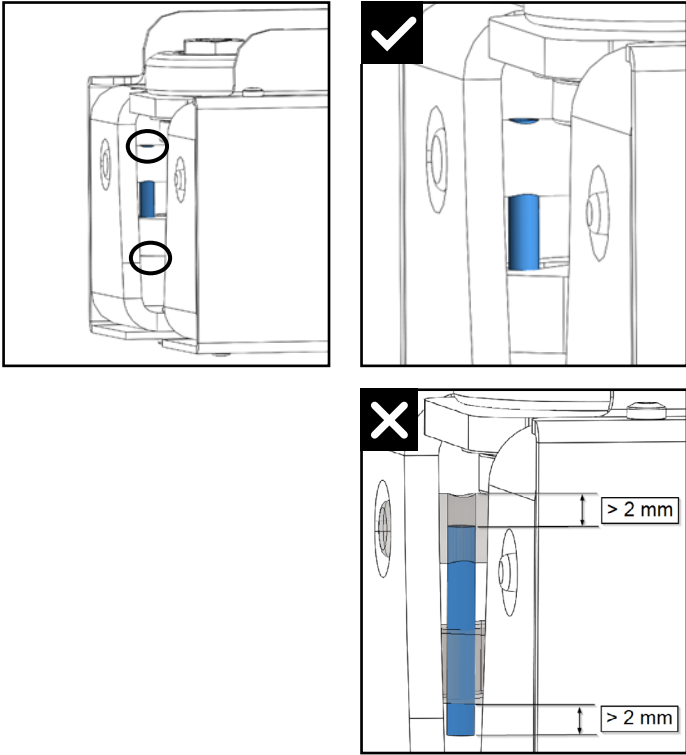
Figur 2

Luckorna på den fränkopplade övergångskopplingsenheten måste vara utfällda och synliga underifrån – så att vagnen hindras från att åka av skenan.



Figur 4

Inspektera stiften inuti kopplingen visuellt. Om inspektion är svår att utföra, använd ficklampa, kamera eller aktivera mekanismen. Stiftets överdel ska sitta i jämnhöjd med axelns yta. Om ett stift inte sitter i jämnhöjd (+/- 2 mm är godtagbart) måste kopplingen tas ur drift tills en servicetekniker har kontrollerat kopplingen.



Anteckningar och observationer

.....

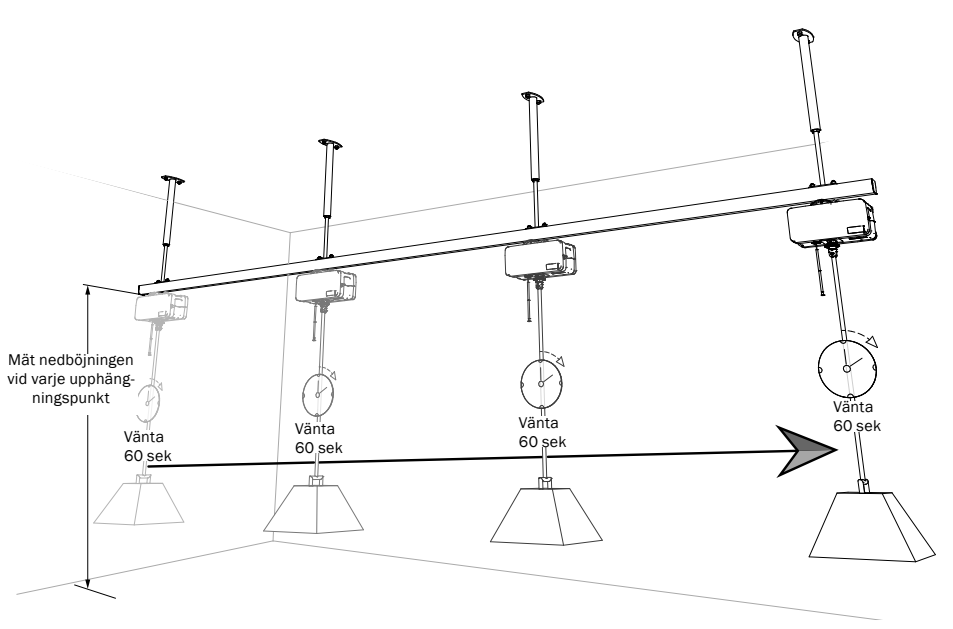
Belastningsprov: Enkelskenssystem

När skensystemet är färdiginstallerat måste ett belastningsprov i enlighet med ISO 10535 utföras.

En av följande metoder, A eller B, ska användas.
Vi rekommenderar metod A för att undvika skador på vagnen.

- Metod A)
- Utför ett belastningsprov med full säker arbetslast på alla kritiska platser/ upphängningar/skenanslutningar i skensystemet och registrera i en loggbok:
- Avböjning före belastningsprov
 - Avböjning med säker arbetslast
 - Avböjning efter belastningsprov

Lyft den säkra arbetslasten cirka 15 cm. Flytta den applicerade lasten längs skenan från ena ändstoppet till det andra ändstoppet, med 60 sekunders paus under varje punkt, i enlighet med bilden nedan.

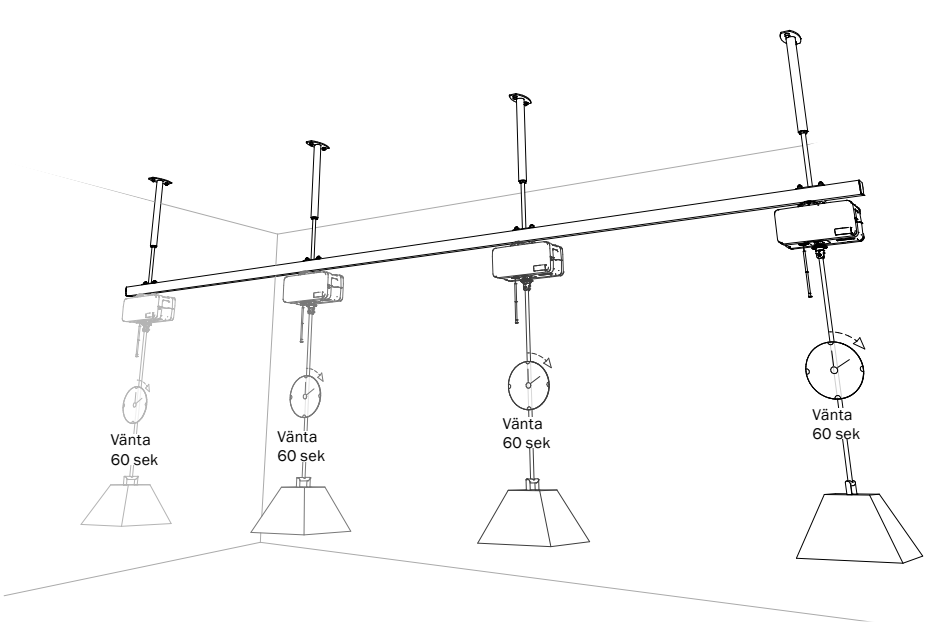


Metod B)



Vid användning av metod B: Använd inte lyftanordningen för att höja eller sänka testlasten. Provlasten måste anbringas och tillämpas på nytt för punkten. Använd inte vagnen för att flytta testlasten mellan mätpunkterna.

Utför ett statiskt belastningsprov med 1,5 x säker arbetslast (inte full lyftcykel) av skensystemet på kritiska platser, till exempel skenanslutningar, skenändar under minst 60 sekunder.



Belastningsprov: Traversskensystem

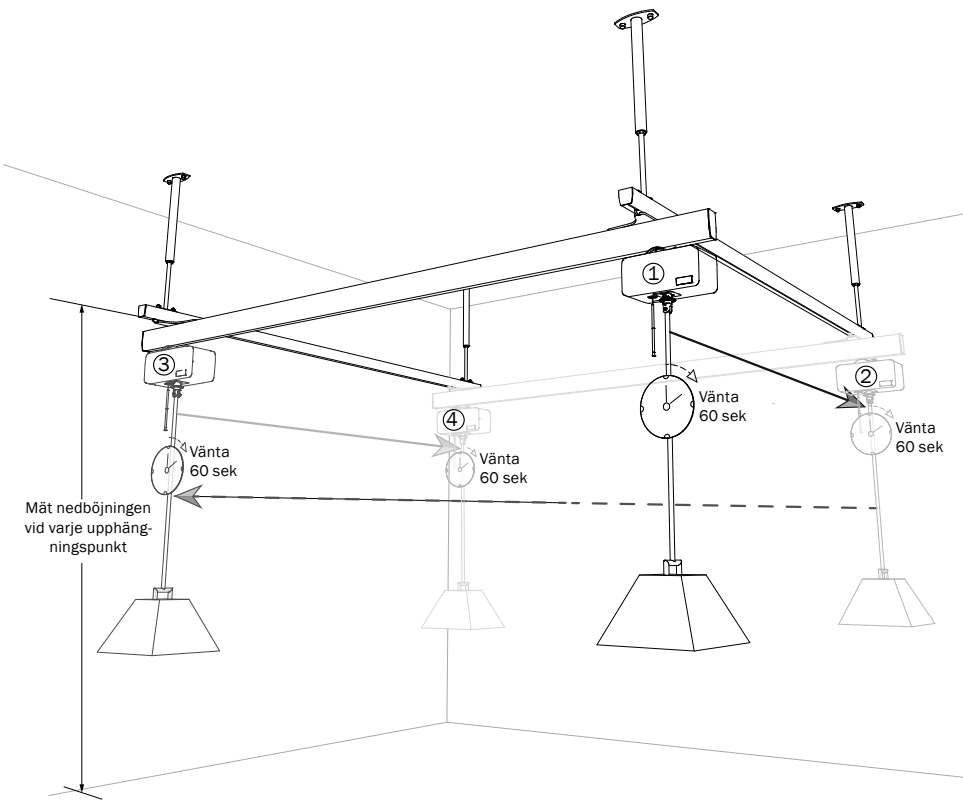
När skensystemet är färdiginstallerat måste ett belastningsprov i enlighet med ISO 10535 utföras.

En av följande två metoder, A eller B, kan användas.
Vi rekommenderar metod A för att undvika skador på vagnen.

Metod A) Utför ett belastningsprov med full säker arbetslast på alla kritiska platser/
upphängningar/skenanslutningar i skensystemet och registrera i en loggbok:

- Avböjning före belastningsprov
- Avböjning med säker arbetslast
- Avböjning efter belastningsprov

Använd säker arbetslast för det installerade överliggande skensystemet. Placera vagnen med den applicerade lasten vid sekundärskenans ändstopp ①. Flytta sekundärskenan, med en paus under varje fästpunkt, från det ena ändstoppet till det andra ändstoppet på den första primärskenan ②. Fortsätt genom att flytta den applicerade lasten diagonalt genom mitten av systemet över till den andra sidan ③ så som den streckade linjen visar. Fortsätt nu genom att flytta sekundärskenan med den applicerade lasten, med en paus under varje fästpunkt, från det ena ändstoppet till det andra ändstoppet på den andra primärskenan ④. Se illustrationen nedan.

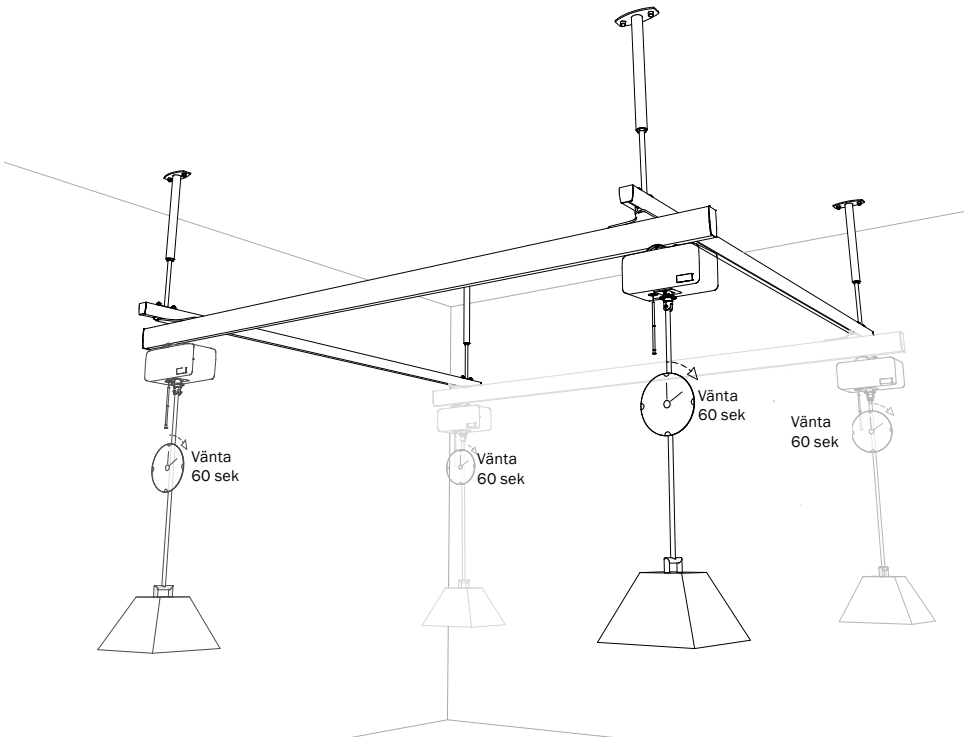


Metod B)



Vid användning av metod B: Använd inte lyftanordningen för att höja eller sänka testlasten. Provlasten måste anbringas och tillämpas på nytt för punkten. Använd inte vagnen för att flytta testlasten mellan mätpunkterna.

Utför ett statiskt belastningsprov med 1,5 x säker arbetslast (inte full lyftcykel) av skensystemet på kritiska platser, till exempel skenanslutningar, skenändar under minst 60 sekunder.



	Metod A Mättdiagram, avböjning [mm]		
Mätpunkt	Före [mm]	Belastad [mm]	Efter [mm]