

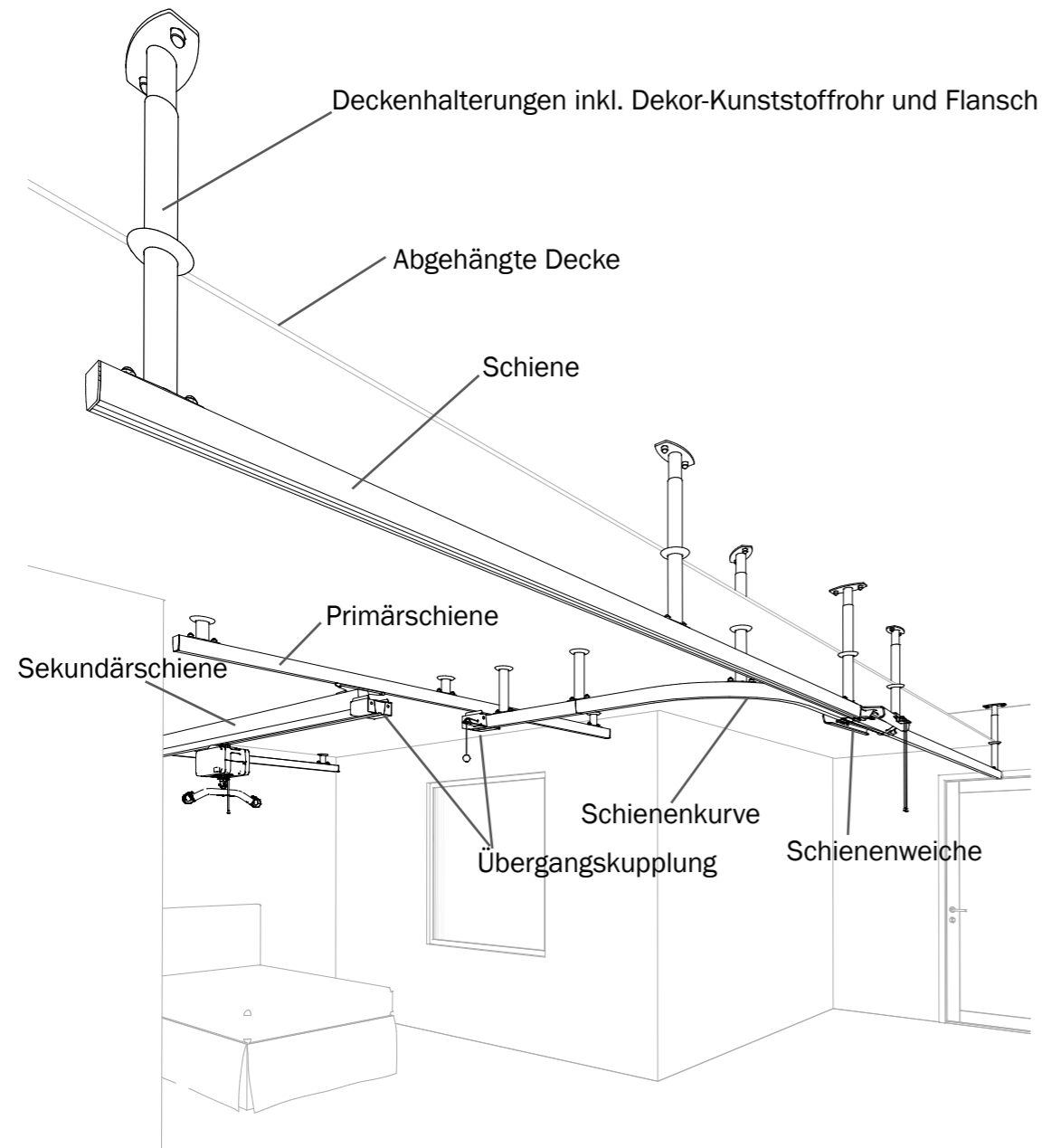
Molift-Schienensystem **molift**[®]

by Etac

Checkliste für die regelmäßige Inspektion (DE)

Gemäß ISO:10535

PI19202 Rev. C 2023-07-24



Eine Kopie dieses Dokuments kann unter www.etac.de heruntergeladen werden.

Eigentümer:

Raum/Bereich:

Installationsjahr:

Hebetuch und Lifter müssen separat geprüft werden und sind nicht Bestandteil dieser Prüfung.

Nutzungssituation

- Zuhause
- Krankenhaus
- Pflegeheim
- Sonstige

Die regelmäßige Inspektion muss von einer Person durchgeführt werden, die geeignet und ordnungsgemäß qualifiziert ist und mit der Konstruktion, Verwendung und Pflege des Schienensystems und seiner Komponenten vertraut ist

Das Datum der regelmäßigen Inspektion und den Namen des Prüfers in das Wartungsprotokollbuch des Eigentümers eintragen. Alle Beobachtungen/Anmerkungen zum Schienensystem eintragen, um einen vollständigen Verlauf zu erhalten.

Sichtprüfung



Sichtprüfung der Tragstruktur auf Beschädigungen, Risse, Ausbrüche oder Verformungen. Alle Kontrollpunkte müssen abgehakt werden, um das Schienensystem zur weiteren Verwendung freizugeben

| OK | Nicht OK |
|----|---|
| | Installationsetikett für das Schienensystem |
| | Produktetikett auf Komponenten (z. B. auf Übergangskupplungen) |
| | Schienen |
| | Schienenhalterungen |
| | Schrauben (fehlend) |
| | Schweißungen |
| | Alle Schienenenden mit Endanschlägen gesichert |
| | Schienenweichen |
| | Übergangskupplung. Wenn sie getrennt ist, blockieren die Verschlüsse den Laufschlitten (Abbildung 2) |
| | Übergangskupplung. Wenn sie getrennt ist, ist der Verriegelungsstift vollständig eingezogen (Abbildung 1) |
| | Drehscheiben |
| | Keine Korrosion |
| | IRC - Ladevorgang |
| | Kabel (mit IRC) |
| | Laufschlitten, mit Antrieb |
| | Gurte für Deckenschienen (Nomad) |

Installationszertifikat, Etikett (nur Schiene)

CE molift[®] Molift Rail System installed by authorized personnel.
 by Etac Date: Etac Molift Service ID SWL: kg Next periodic inspection
 www.etac.com (6 digits): lbs

SWL-Wert

Belastungstest: Einzelschienensystem

Wenn die Installation des Schienensystems abgeschlossen ist, muss ein Belastungstest gemäß ISO 10535 durchgeführt werden.

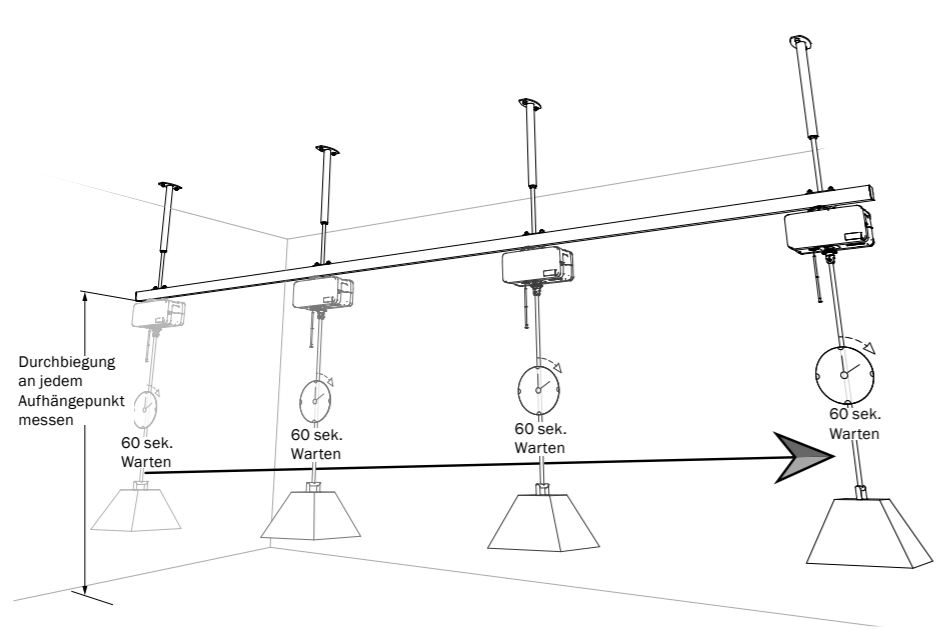
Eine der folgenden Methoden, A oder B, ist anzuwenden.

Wir empfehlen Methode A, um Schäden am Laufschiene zu vermeiden.

Methode A) Einen Belastungstest mit voller SWL an allen entscheidenden Stellen/ Aufhängungen/Schieneverbindungen des Schienensystems durchführen und in ein Wartungsbuch eintragen:

- Durchbiegung vor Belastungstest
- Durchbiegung bei SWL-Last
- Durchbiegung nach Belastungstest

SWL-Last ca. 15 cm anheben. Die aufgebrachte Last entlang der Schiene von einem Endanschlag zum anderen bewegen, mit einer Pause von 60 Sekunden unter jedem Punkt, wie unten dargestellt.

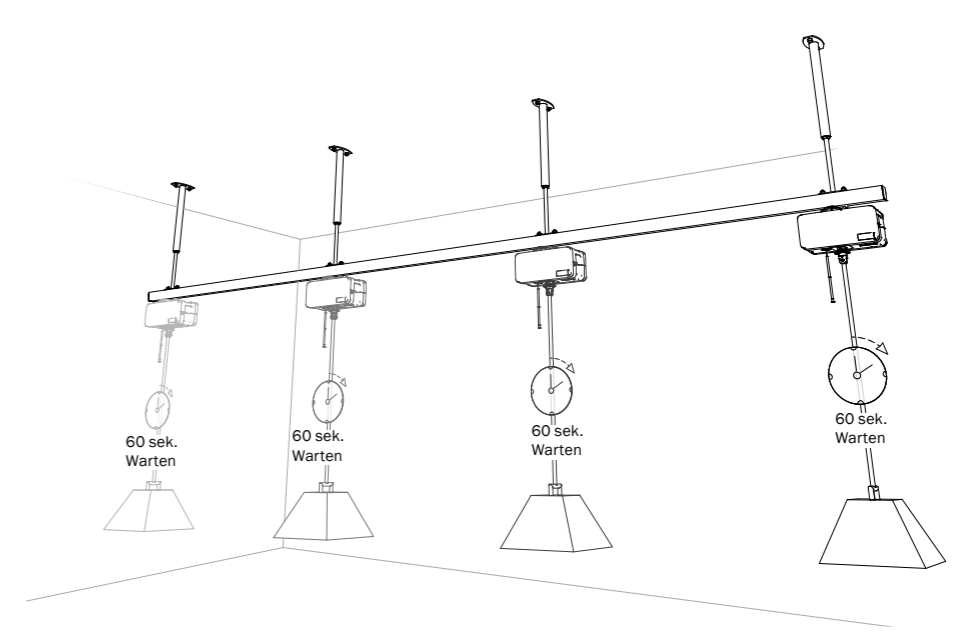


Methode B)



Bei Anwendung von Methode B: Den Lifter nicht zum Anheben oder Absenken der Prüflast verwenden. Die Prüflast muss punktwise aufgebracht werden. Den Laufschiene nicht verwenden, um die Prüflast zwischen den Messpunkten zu bewegen.

Über einen Zeitraum von mindestens 60 Sek. einen statischen Belastungstest mit $1,5 \times SWL$ (kein vollständiger Hebezyklus) des Schienensystems an kritischen Stellen durchführen, z. B. Schieneverbindungen, Schieneenden.



Belastungstest: Traversenschienensystem

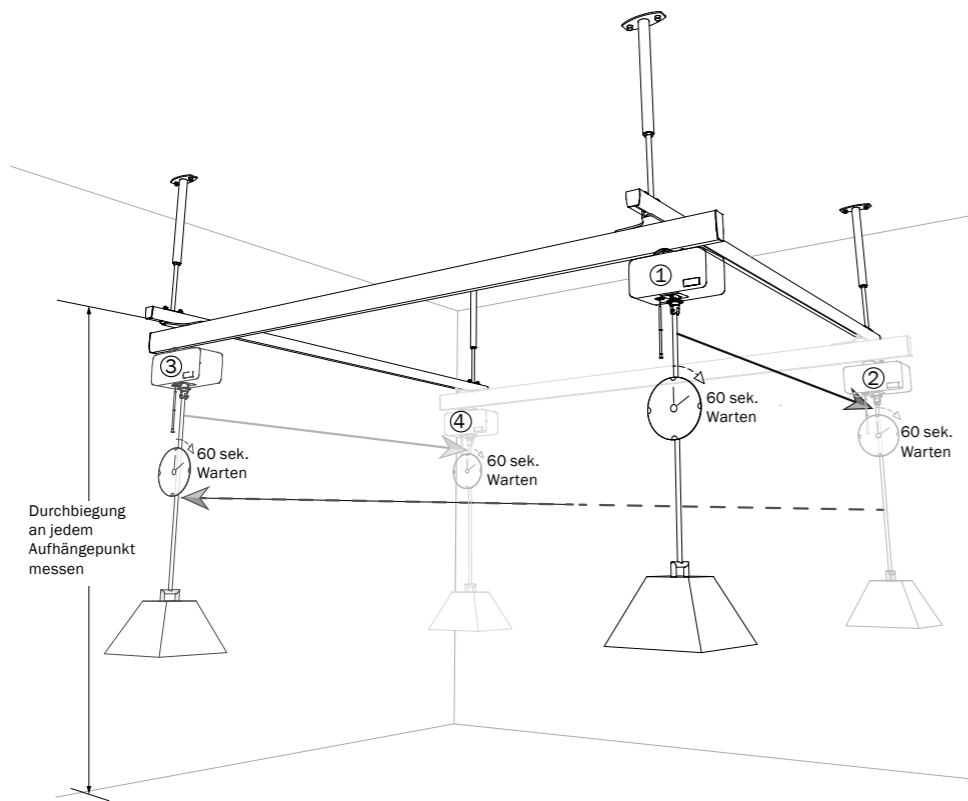
Wenn die Installation des Schienensystems abgeschlossen ist, muss ein Belastungstest gemäß ISO 10535 durchgeführt werden.

Eine der folgenden Methoden, A oder B, kann angewendet werden.
Wir empfehlen Methode A, um Schäden am Laufschlitten zu vermeiden.

Methode A) Einen Belastungstest mit voller SWL an allen entscheidenden Stellen/Aufhängungen/Schienenverbindungen des Schienensystems durchführen und in ein Wartungsbuch eintragen:

- Durchbiegung vor Belastungstest
- Durchbiegung bei SWL-Last
- Durchbiegung nach Belastungstest

Die SWL für das installierte Deckenschienensystem anlegen. Platzieren Sie den Schlitten mit der angelegten Last am Endanschlag der Sekundärschiene ①. Bewegen Sie die Sekundärschiene mit einer Pause unter jedem Befestigungspunkt von einem Endanschlag zum anderen Endanschlag der ersten Primärschiene ②. Fahren Sie fort, indem Sie die angelegte Last diagonal durch die Mitte des Systems auf die andere Seite ③ bewegen, wie die gestrichelte Linie zeigt. Bewegen Sie nun die Sekundärschiene mit der angelegten Last unter Einhaltung einer Pause unter jedem Befestigungspunkt von einem Endanschlag zum anderen Endanschlag der zweiten Primärschiene ④. Siehe Abbildung unten.



Methode B)



Bei Anwendung von Methode B: Den Lifter nicht zum Anheben oder Absenken der Prüflast verwenden. Die Prüflast muss punktwise aufgebracht werden. Den Laufschlitten nicht verwenden, um die Prüflast zwischen den Messpunkten zu bewegen.

Über einen Zeitraum von mindestens 60 Sek. einen statischen Belastungstest mit $1,5 \times SWL$ (kein vollständiger Hebezyklus) des Schienensystems an kritischen Stellen durchführen, z. B. Schienenverbindungen, Schienenenden.

